

Imię i nazwisko

data

ZESTAW PYTAŃ EGZAMINACYJNYCH

Obsługa palnika acetylenowego-tlenowego do lutowania twardego

1. Kryterium podziału na lutowanie miękkie i twarde:

- a) twardość 20 HB
- b) temperatura do 450o C miękkie, powyżej 450o C twarde
- c) wytrzymałość Rm 70 Mpa
- d) temperatura rozlutowania 723o K

2. Temperatura lutowania jest to:

- a) temperatura równa temperaturze topnienia lutu
- b) temperatura lutu i materiału lutowanego wymagana
- c) temperatura równa temperaturze rozlutowania
- d) temperatura równa temperaturze topnienia materiału

3. Lutowność jest to podatność materiałów łączonych do otrzymania złącza:

- a) lutowanego wszystkimi metodami
- b) lutowanego wszystkimi lutami
- c) lutowanego w określonych warunkach i o wymaganej użyteczności
- d) lutowanego za pomocą wszystkich metod

4. Lutowina:

- a) centralna część złącza lutowanego utworzona przez zakrzepnięty lut
- b) złącze lutowe
- c) centralna część złącza lutowanego wraz ze strefami dyfuzyjnymi
- d) stopiony lut

5. Wszystkie materiały dodatkowe do lutowania to:

- a) luty, topniki, atmosfery ochronne kontrolowane
- b) luty, topniki
- c) luty, topniki, środki trawiące dla materiałów łączonych
- d) luty, topniki, środki do rozpuszczania resztek topników

6. Dla prawidłowego zwilżenia materiał lutowanego:

- a) oczyszczenie z tlenków lutu i materiału
- b) oczyszczenie z brudów
- c) oczyszczenie z tlenków oraz odłuszczenie lutu i materiału
- d) odłuszczenie powierzchni

7. Prawidłowe zwilżenie wystąpi wtedy, gdy temperatura:

- a) równa się temperaturze topnienia lutu
- b) jest niższa od temp topnienia lutu o 30 - 50o C
- c) jest wyższa od temp lutu o 30 - 50o C
- d) jest wyższa od temp lutu o 100 - 150o C

8. Wysokość wnikania kapilarnego wraz z wzrostem wielkości szczeliny:

- a) rośnie
- b) maleje
- c) nie zależy od wielkości szczeliny

d) prawie nie zależy od wielkości szczeliny

9. Która z wymienionych metod należy wyłącznie do metod lutowania miękkiego:

- a) lutowanie płomieniowe
- b) lutowanie lutownicami
- c) lutowanie piecowe
- d) lutowanie indukcyjne

10. Wg metalurgii procesów lutowania, lutowanie dzielimy na:

- a) topnikowe i beztopnikowe
- b) miękkie i twarde
- c) lutowanie spoiwem dodawanym z zewnątrz
- d) lutowanie lutami samozwłżającymi ...

11. Do lutów miękkich należą:

- a) luty mosiężne
- b) luty cynowe i ołowiowe
- c) luty srebrne
- d) luty kadmowe na osnowie

12. Do lutów twardych należą luty:

- a) indowe
- b) miedziowe
- c) srebrne
- d) niklowe

.....
(podpis egzaminowanego)

Obowiązek informacyjny

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest BHP-LEX Sp. z o.o.
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu wydania zaświadczeń o ukończeniu szkolenia/kursu
3. Podane dane przetwarzane będą na podstawie obowiązujących przepisów prawa.
4. Kategorie przetwarzanych danych osobowych – dane podane w niniejszym dokumencie.
5. Pani/Pana dane mogą być udostępniane podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa bądź innym podmiotom – pracodawcy, w celu i zakresie niezbędnym do realizacji szkolenia/kursu
6. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych, ich poprawiania i ograniczenia przetwarzania.

Zapoznałam/em się z powyższą informacją o przekazanych danych osobowych.

.....
Data

.....
Podpis